

XR15

Peso operacional aproximado 1500kg

Largura no rolo 900mm

MOTOR

Modelo/Marca	L12/CHANGHAI
Combustível	DIESEL
Consumo médio	2,5 L/h
Resfriamento	Água
Nº de cilindros	1
Potência/velocidade nominal	8,8(12)/2400 kw(cv)/rpm
Torque/velocidade máximo	3,1/1800 N.m

PERFORMANCE PRINCIPAL

Força centrífuga dianteira	30,0 kN
Frequência de vibração	65,0 Hz
Amplitude de vibração	0,6 mm

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal	SDH
Pressão do sistema de hidráulico	20 MPa

CAPACIDADE DE ÓLEO E ÁGUA

Capacidade do tanque de combustível	7,5L/ S500 /TIPO
Capacidade do tanque hidráulico	12L/ISOVG46 /TIPO
Capacidade de óleo do motor	3,5L/ 15W40 TURBO DIESEL /TIPO
Capacidade de água no tanque	100,0 L

DIMENSÕES

Diâmetro do rolo	560 mm
Largura do rolo	900 mm
Dimensões (CxLxA)	920 x 2200 x 1620 mm



PLX